

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6880.1~6880.3-93

---

### 泵 用 铸 件

1993-07-13 发布

1994-07-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发布

## 目 次

JB/T 6880.1—93	泵用灰铸铁件 .....	(1)
JB/T 6880.2—93	泵用铸钢件 .....	(11)
JB/T 6880.3—93	泵用抗磨白口铸铁件 .....	(24)

## 泵用灰铸铁件

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了泵用灰铸铁件(以下简称铸件)牌号、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于砂型铸造的离心泵、混流泵、轴流泵、旋涡泵、水环真空泵、往复泵、螺杆泵、齿轮泵铸件。

其他类型泵,按其适用部分也可参照采用。

### 2 引用标准

GB 6060.1	表面粗糙度比较样块铸造表面
GB 6414	铸件尺寸公差
GB 9439	灰铸铁件
GB/T 11350	铸件机械加工余量
GB/T 11351	铸件重量公差
JB/T 5413	混流泵、轴流泵开式叶片验收技术条件
JB/T 6879	离心泵铸件过流部位尺寸公差

### 3 牌号

铸铁牌号应符合 GB 9439 中第 3 章的规定。

### 4 技术要求

#### 4.1 生产方法及化学成分

生产方法及化学成分应符合 GB 9439 中 4.1 条的规定。

#### 4.2 机械性能

机械性能应符合 GB 9439 中 4.2 条的规定。

#### 4.3 金相组织和热处理

金相组织和热处理应符合 GB 9439 中 4.3 条的规定。

#### 4.4 几何形状和尺寸

铸件的几何形状和尺寸应符合图样要求。

#### 4.5 尺寸公差

4.5.1 一般部位尺寸公差,应不低于表 1 中的规定,公差带设置应对称于铸件基本尺寸。

4.5.2 当表 1 规定的尺寸公差不能满足要求或由于铸件为小批、单件必须考虑经济因素时,应根据 GB 6414 附录 A 中表 A1 或表 A2 规定的工艺方法所能达到的公差等级,在图样或双方商定的协议中另行规定。

4.5.3 过流部位尺寸公差应符合如下规定:

- a. 离心泵铸件过流部位尺寸公差符合 JB/T 6879 中的规定;
- b. 混流泵、轴流泵开式叶片符合 JB/T 5413 中的规定;